

MOIIN MODEL GREY 2.0

HINWEISE ZUR ANWENDUNG

MOIIN Model Grey 2.0 Resin ist ein lichthärtender Kunststoff auf (Meth-) Acrylat-Basis zur Herstellung von technischen Objekten (z. B. für Rapid Prototyping) mittels 3D-Druck.

Das Material ist geeignet für den Einsatz in Wannen-Polymerisationsgeräten (z.B. DLP/SLA Druckern), die bei einer Wellenlänge von 405 nm oder 385 nm arbeiten.

Bei LCD-Druckern mit einer Wellenlänge von 405 nm und einer geringen Lichtintensität (z.B. 2 mW/cm² oder weniger) kann die erzielte Druckgenauigkeit und Detailwiedergabe eingeschränkt sein.

EMPFOHLENE ANWENDUNG IM DRUCKER

- Anleitung für den Drucker beachten.
- Maschinen- und Materialparameter einhalten.
- Verarbeitungstemperatur des Materials von 23 - 32 °C (73 - 89,6 °F) einhalten.
- Material vor Verwendung mindestens 01:00 min aufschütteln.
- Bei längeren Druckvorgängen kann es zu einer Entmischung des Materials kommen. Gegebenenfalls das Material erneut aufmischen.
- Auf sauberes Arbeiten achten. Schmutzreste an der Maschine können Fehler am Druckobjekt hervorrufen.
- Das Objekt ist nach dem Druck noch nicht vollständig ausgehärtet (siehe dazu „Empfohlene Nachbearbeitung“).

EMPFOHLENE NACHBEARBEITUNG

- Druckobjekt von der Bauplatte lösen. Stützstrukturen und Support vorsichtig lösen.
- Optional: Druckobjekt für 03:00 min mit Ethanol (ca. 96 %) und Bürste vorreinigen.
- Optional: Öffnungen, Bohrungen und Spaltbereiche für 02:00 min mit Druckluft säubern.
- Druckobjekt für 03:00 min in einem separaten Gefäß mit frischem Ethanol (ggf. im Ultraschallbad) reinigen.
- Druckobjekt trocknen (z.B. mit Druckluft, bei 40 °C im Ofen oder ca. 30:00 min an der Raumluft).
- Druckobjekt nachbelichten. Herstellerangaben des Belichtungsgeräts beachten.
- Beispiele für Nachbelichtungsgeräte und Belichtungszeiten:

Otoflash	2 x 2000 Blitze
Kulzer HiLitePower3D	2 x 180 s
Heraeus Heraflash	2 x 180 s

Bei der Verwendung anderer Nachbelichtungsgeräte sollte die Nachbelichtungsdauer entsprechend angepasst werden.

- Bei Bedarf Oberfläche wie gewohnt bearbeiten.

SICHERHEITSHINWEISE

- Bei unsachgemäßer Verwendung und Nichtbeachtung von Angaben kann es zu Gefahren für den Benutzer oder zu Qualitätsbeeinträchtigungen kommen.
- Sicherheitsdatenblatt beachten.
- Reizt Augen und Haut (Sensibilisierung möglich).
- Beim Bearbeiten Schutzhandschuhe (Nitrilhandschuhe), Schutzkleidung sowie Schutzbrille tragen.
- Kontakt mit den Augen vermeiden! Im Falle eines unbeabsichtigten Augenkontakts mit dem flüssigen Material sofort gründlich mit viel Wasser spülen und gegebenenfalls einen Arzt konsultieren.
- Hautkontakt mit nichtpolymerisiertem Material und Einatmen von Monomerdämpfen vermeiden. In seltenen Fällen kann es zu allergischen Reaktionen auf Bestandteile des Materials kommen. Sollte dies auftreten, ist ein Arzt zu konsultieren.

ZUSAMMENSETZUNG

Mischung von Acrylat- und Methacrylatharzen, Photoinitiatoren und Additiven.

LAGERUNG

- Trocken und lichtgeschützt bei Raumtemperatur 15 °C – 25 °C (59 °F – 77 °F) lagern.
- Bereits eine geringe Lichteinwirkung kann die Polymerisation auslösen.
- Nach Ablauf des Haltbarkeitsdatums nicht mehr verwenden.
- Für Kinder unzugänglich aufbewahren!

HAFTUNGSAUSSCHLUSSEKLRUNG

- Keine Gebrauchsinformation im Sinne geltenden Chemikalienrechts.
- Keine Haftung für Art und Verwendung der 3D-Druckerzeugnisse.
- Gegebenenfalls anzuwendende rechtliche Vorschriften sind zu beachten.
- Keine Gewährleistung für Funktion und Haltbarkeit der 3D-Druckerzeugnisse.
- Eine Nutzung und Verwendung im Life Science Bereich (als Medizinprodukt) ist ausgeschlossen.

HANDELSFORMEN

REF 179006 1 Flasche à 1 kg