

# MOIIN MODEL GREY

## HINWEISE ZUR ANWENDUNG

MOIIN Model Grey Resin ist ein lichthärtender Kunststoff auf (Meth-) Acrylat-Basis zur Herstellung von technischen Objekten (z. B. für Rapid Prototyping) mittels 3D-Druck.

Das Material ist nur geeignet für den Einsatz in Wannen-Polymerisationsgeräten (z.B. DLP/SLA Druckern), die bei einer Wellenlänge von 405 nm oder 385 nm arbeiten.

## EMPFOHLENE ANWENDUNG IM DRUCKER

- Anleitung für den Drucker beachten.
- Maschinen- und Materialparameter einhalten.
- Verarbeitungstemperatur des Materials von 23 °C ± 2 °C (73 °F ± 2 °F) einhalten.
- Material vor Verwendung mindestens 1 min aufschütteln und nach dem Druckprozess nicht in der Wanne belassen.
- Bei längeren Druckvorgängen kann es zu einer Entmischung des Materials kommen. Gegebenenfalls das Material erneut aufmischen.
- Auf sauberes Arbeiten achten. Schmutzreste an der Maschine können Fehler am Druckobjekt hervorrufen.
- Die Nachbearbeitung sollte möglichst unmittelbar nach dem Bauprozess erfolgen.
- Das Objekt ist nach dem Druck noch nicht vollständig ausgehärtet (siehe dazu „Empfohlene Nachbearbeitung“).

## EMPFOHLENE NACHBEARBEITUNG

- Druckobjekt von der Bauplatte lösen. Stützstrukturen und Support vorsichtig lösen.
- Optional: Druckobjekt für 3 min mit Ethanol (ca. 96 %) und Bürste vorreinigen.
- Optional: Öffnungen, Bohrungen und Spaltbereiche für 2 min mit Druckluft säubern.
- Druckobjekt für 3 min in einem separaten Gefäß mit frischem Ethanol (ggf. im Ultraschallbad) reinigen.
- Optional: Druckobjekt für 30 min im Ofen auf ca. 40 °C (104 °F) erwärmen, um Lösungsmittelreste aus dem Reinigungsprozess zu entfernen.
- Druckobjekt nachbelichten. Herstellerangaben des Belichtungsgeräts beachten.
- Beispiele für Nachbelichtungsgeräte und Belichtungszeiten:

|                      |                 |
|----------------------|-----------------|
| Otoflash             | 2 x 2000 Blitze |
| Kulzer HiLitePower3D | 2 x 180 s       |
| Heraeus Heraflash    | 2 x 180 s       |

Bei der Verwendung anderer Nachbelichtungsgeräte sollte die Nachbelichtungsdauer entsprechend angepasst werden.

- Ggf. Oberfläche bearbeiten.

## SICHERHEITSHINWEISE

- Bei unsachgemäßer Verwendung und Nichtbeachtung von Angaben kann es zu Gefahren für den Benutzer oder zu Qualitätsbeeinträchtigungen kommen.
- Sicherheitsdatenblatt beachten.
- Reizt Augen und Haut (Sensibilisierung möglich).
- Beim Bearbeiten Schutzhandschuhe (Nitrilhandschuhe), Schutzkleidung sowie Schutzbrille tragen.
- Kontakt mit den Augen vermeiden! Im Falle eines unbeabsichtigten Augenkontakts mit dem flüssigen Material sofort gründlich mit viel Wasser spülen und gegebenenfalls einen Arzt konsultieren.
- Hautkontakt mit nichtpolymerisiertem Material und Einatmen von Monomerdämpfen vermeiden. In seltenen Fällen kann es zu allergischen Reaktionen auf Bestandteile des Materials kommen. Sollte dies auftreten, ist ein Arzt zu konsultieren.

## ZUSAMMENSETZUNG

Mischung von Acrylat- und Methacrylatharzen, Photoinitiatoren und Additiven.

## LAGERUNG

- Trocken und lichtgeschützt bei Raumtemperatur 15 °C – 25 °C (59 °F – 77 °F) lagern.
- Bereits eine geringe Lichteinwirkung kann die Polymerisation auslösen.
- Nach Ablauf des Haltbarkeitsdatums nicht mehr verwenden.
- Für Kinder unzugänglich aufbewahren!

## HAFTUNGSAUSSCHLUSSERKLÄRUNG

- Keine Gebrauchsinformation im Sinne geltenden Chemikalienrechts.
- Keine Haftung für Art und Verwendung der 3D-Druckerzeugnisse.
- Gegebenenfalls anzuwendende rechtliche Vorschriften sind zu beachten.
- Keine Gewährleistung für Funktion und Haltbarkeit der 3D-Druckerzeugnisse.
- Eine Nutzung und Verwendung im Life Science Bereich (als Medizinprodukt) ist ausgeschlossen.

## HANDELSFORMEN

REF 179001 1 Flasche à 1 kg